

Vzorové riešenia 2. série letnej časti

Príklad 1 ♥ 7, 8, 9, T, K (opravoval Michal Priky Prikler)

Zdravím všetkých zaváračov a zaváračky! Tento príkladík ani nebol taký ťažký o čom svedčí ak vysoký bodový priemer z tohto príkladu. Ale predsa len nie všetci to mali kóšer, tak nech sa vám páči načrtnuté riešenie.

Je dôležité podotknúť, že existuje mnoho spôsobov zavárania a koľko ľudí, toľko chutí :). Ale jedno ostáva zachované vždy: máme zaváraninovú fľašu naplnenú rôznymi dobrotami, ale nie až po okraj (aby mohli dobroty dýchať :). Takto naplnenú a uzavretú fľašu zohrievame (cca 90°C). Zo školy všetci vieme, že vzduch sa pri zohrievaní rozpína (t.j. zväčší sa jeho objem) a vznikajúca para čiastočne vytlačá vzduch z fľaše. Po určitej dobe fľašu prestaneme zohrievať a tá začne pomaly chladnúť. A to zas vieme, že vzduch pri ochladzovaní znižuje svoj objem a para začne kondenzovať a teda vo fľaši vznikne **podtlak**, ktorý sa prejavuje prehnutím viečka smerom dovnútra! Jednoducho povedané, tlak pod viečkom fľaše je menší než okolo a to nám spôsobuje spomínané ťažkosti pri otváraní zaváranín.

Teraz, keď už vieme, čo za tým stojí, tak nám už isto nerobí problém zdôvodniť, prečo a ako používame nôž (skrutkovač, ...). Čiže vieme, že potrebujeme vyrovnáť tlak pod viečkom (vo fľaši) a okolo fľaše. A preto použijeme príborový nôž, nadvihne viečko a vpusťme do fľaše trochu vzduchu. Potom už jednoducho otvoríme zaváraninu. No čo by sme to boli za fyzikov, keby sme sa aj na proces otvárania nepozreli z fyzikálneho hľadiska!? Ide o to, že už spomínaný príborový nôž (a v podstate aj všetko ostatné) používame ako **páku**. Jeden koniec vložíme pod viečko a na druhý pôsobíme silou. No a vďaka tejto páke stačí pôsobiť oveľa menšou silou :). A to bolo celý zázrak. Teraz už len ... dobrú chuť!

Bodovanie: za zdôvodnenie (podtlak) 1 b; za opis procesu vzniku podtlaku 2 b; za zdôvodnenie, prečo používame nôž 1 b; za fyzikálny pohľad na použitie noža (páka) 1 b.

Príklad 2 ♥ 7, 8, T (opravovala Ad'a Daniláková)

Aby sa rampa dala dvíhať a zatvárať s čo najmenšou námahou, musia sa momenty síl, ktoré na ňu pôsobia na oboch stranách rovnať. Ak by bol moment sily na strane plastového valca väčší, v tom prípade by bolo namáhavéjsie manipulovať rampou ako v prípade, že sa momenty síl rovnajú. Ak by bol väčší na strane železného kvádra, rampa by bola stále zdvihnutá. Platí teda:

$$M_v = M_k$$

$$F_v \cdot a_1 = F_k \cdot a_2$$

$$m_v \cdot g \cdot a_1 = m_k \cdot g \cdot a_2$$

Pričom nezáleží, či ako dĺžky ramien a_1 a a_2 vezmeme hodnoty 3m a 0,5m (dĺžky celých ramien), alebo 1,5m a 0,25m (dĺžky od stredu otáčania po ťažisko).

Pre hmotnosť valca m_v platí: $m_v = \rho_v \cdot V_v = \rho_v \cdot \pi \cdot r^2 \cdot d$

pričom ρ_v – hustota plastu, V_v – objem valca, r – polomer valca, d (a_1) – dĺžka valca.

Pre hmotnosť kvádra m_k platí: $m_k = \rho_k \cdot V_k = \rho_k \cdot b \cdot S$

pričom ρ_k – hustota železa, V_k – objem kvádra, b (a_2) – dĺžka kvádra, S – hľadaný obsah bočnej steny.

Dosadíme si tieto vyjadrenia do vzorca:

$$\rho_v \cdot \pi \cdot r^2 \cdot d \cdot g \cdot a_1 = \rho_k \cdot b \cdot S \cdot g \cdot a_2$$

Z tohto vzorca si vyjadríme hľadaný obsah:

$$S = \frac{\rho_v \cdot \pi \cdot r^2 \cdot d \cdot g \cdot a_1}{\rho_k \cdot b \cdot g \cdot a_2}$$

$$S = \frac{1200 \text{ kg/m}^3 \cdot 3,14 \cdot (0,05 \text{ m})^2 \cdot 3 \text{ m} \cdot 10 \text{ m/s}^2 \cdot 3 \text{ m}}{7870 \text{ kg/m}^3 \cdot 0,5 \text{ m} \cdot 10 \text{ m/s}^2 \cdot 0,5 \text{ m}} = 0,04309 \text{ m}^2$$

Obsah bočnej steny kvádra teda musí byť 0,04309 m².

Bodovanie: Uznávala som aj riešenia, v ktorých za bočnú stenu považovali tú, ktorá mala jednu stranu dĺžky 0,5m.

Príklad 3 ♥ 7, 8, T, K (opravoval Peter Pitkin Beňa)

Poznáme vzťah pre výpočet tlaku $p = F / S$, kde F je gravitačná sila pôsobiaca na horný valec a S je obsah kontaktnej plochy valcov. Silu vypočítame ako $F = m \cdot g$, pričom hmotnosť vypočítame ako $m = \rho \cdot V$, kde ρ je hustota ocele a V je objem valca. Objem valca vypočítame ako $V = \pi \cdot d^2 \cdot l / 4$, kde d je priemer valca a l je šírka valca. Teraz si vypočítame na aký obsah papiera pôsobí gravitačná sila ako $S = l \cdot a$, kde a je úsek 1 cm. Po dosadení:

$$p = \pi \cdot d^2 \cdot l \cdot \rho \cdot g / 4 \cdot l \cdot a, \quad \text{kde sa } l \text{ vykrátí.}$$

Potom :

$$p = \pi \cdot d^2 \cdot \rho \cdot g / 4 \cdot a$$

$$p = 3,14 \cdot (0,4 \text{ m})^2 \cdot 8000 \text{ kg/m}^3 \cdot 10 \text{ N/kg} / 4 \cdot 0,01 \text{ m}$$

$$p = 1\,004\,800 \text{ Pa} = 1\,004,8 \text{ kPa} = 1,0048 \text{ MPa}$$

Na papier pôsobí tlak 1,0048 MPa, čo je približne 10-násobok atmosférického tlaku.

Toto vzorové riešenie vzniklo podľa riešení Lucie Simanovej a Matúša Rybáka.

Bodovanie: 1 bod za správny vzťah pre výpočet tlaku; po 0,5 bode za vyjadrenie sily, hmotnosti, objemu valca a plochy, na ktorej je papier stlačený; 1 bod za správny vzťah po dosadení; 1 bod za výsledok a -0,5 boda ak ste mali iba poposúvané desatinné čiarky.

Príklad 4 ♥ 7, T (opravoval Pa'lo DK Drapecký)

Milí moji,

od počiatkov experimentálnej fyziky sa vedci stretali s jedným problémom – **presnosťou**, pretože akokoľvek sa snažili, vždy skončili s meracím prístrojom, ktorý vedel odmerať váhu *len* na najbližší gram alebo mikrogram, teplomerom, ktorý vedel zmerať teplotu na najbližšiu tisícinu alebo milióntinu stupňa, ale *skutočnosť* ako taká nám ostáva stále zahalená, pretože s milimetrovým pravítkom nemôžeme vedieť, či kôpka papiera má 2,9999996 mm, alebo 3,00000001 mm, alebo azda *presne* 3 mm. Ba čo viac, nemôžeme ani s istotou tvrdiť, že toto či ono meranie skutočnosti je najpresnejšie, pretože možno pri tom meraní nám niekde na váhu sadla mucha, tam sa dostal prach, alebo tam sme krivo odčítali... Nuž čo iné nám ostáva, ako snažiť sa čo najlepšie merať s prístrojmi, ktoré máme, a to tak, že meriame **väčšie množstvá**, čím odchýlka merania bude zanedbateľnejšia (ak máme kôpu miliónu listov papiera a nameriame 100,0000 metra, môžeme si byť istejší, že je to naozaj presne 100 metrov, ako keď pri jednom liste hádame, či je hrúbka 0,10 mm alebo 0,11 mm) a že meranie viackrát **opakujeme** – znižujeme tým pravdepodobnosť, že meranie bude ovplyvnené náhodnými nepresnosťami (aj keď tam tá mucha pri prvom meraní sedela, pri druhom už azda odletí, nie?). Ja doma som síce nemal za kamión papiera, ale snažil som sa a postupoval nasledovne: zobral som 20 listov papiera a pravítkom na meranie hrúbky s presnosťou 0,1 mm pri 22°C. Kôpu som poriadne stlačil, zmeral na troch rôznych miestach a výsledky zaznačil do tabuľky. To isté som opakovane s kôpami po 50, 100 a 200 papierov (pozri tabuľku). Namerané hodnoty som vydělil príslúchajúcim počtom papierov a spriemeroval, aby som tak dostal strednú hodnotu hrúbky jedného papiera. Vyšlo mi 0,10 mm. Nepresnosť je nulová (ale som si istý len týmito tromi ciframi), pretože pravítko ukazuje s presnosťou 0,05 mm, lenže aj keby napr. 1. meranie nevyšlo 2,1 mm, ale 2,15 či 2,05 mm, hrúbka jedného papiera by vždy vyšla 0,10 mm. Nepresnosti mohli vznikáť pri

	papierov [ks]	1.meranie kopy [mm]	2.meranie kopy [mm]	3.meranie kopy [mm]	Priemer na 1 papier
	20	2,1	2,1	2,0	0,103
	50	5,0	5,1	5,1	0,101
	100	10,1	10,2	10,1	0,101
Z tohto	200	20,2	20,2	20,3	0,101

